

XV350

Der XV350-Prallbrecher von Powerscreen® mit vertikaler Welle wurde speziell für Betreiber entwickelt, deren Splitte höchsten Qualitätsanforderungen gerecht werden müssen.

Der XV350 ist mit verschiedenen Brecherkonfigurationen erhältlich und überzeugt durch seine Vielseitigkeit. Er eignet sich für die unterschiedlichsten Einsatzzwecke wie u. a. im Straßenbau, für die Betonherstellung und das Recycling von künstlichen Materialien wie Schlacken und Glas.

Merkmale und Vorteile

- Überragend vielseitig durch austauschbare Brecherkonfigurationen
- Ausgezeichnete Kornform
- Wirtschaftlicher Betrieb durch kraftstoffsparendes Direktantriebssystem
- Bewährter Terex® Canica 2050 VSI-Brecher
- Hydraulische Deckelhubvorrichtung zur schnellen und einfachen Wartung von Verschleißteilen
- Optimierte Materialaufgabe mit Aufgebersteuerung, die das Band bei Blockierungen stoppt
- Aufgabeband mit variabler Geschwindigkeit
- Automatisches Brecherschmiersystem mit Temperatur- und Fließmengenanalyse
- Hydraulisch angetriebene Wasserpumpe
- Staubbindungssystem
- Schwerlast-Chassis und -Kettenlaufwerk
- Vibrationsüberwachung durch Sensor (VSM)

Optionen

- Trichteraufsatzbleche
- Bandwaage für das Produktförderband mit Geschwindigkeitsrad
- Staubschutzhaube auf Produktförderband
- Elektrische Betankungspumpe
- Funkfernsteuerung

Anwendungen

- Sand und Kies
- Gesprengter Fels
- Flussstein
- Bauschutt
- Gießereiabfall
- Aufbereitete Erze
- Aufbereitete Mineralien

Konfigurationsoptionen für die Brechkammer

- Geschlossener Hochgeschwindigkeitsrotor, 5 Mahlbahntaschen, Materialbettring
- Geschlossener Hochgeschwindigkeitsrotor, 5 Mahlbahntaschen, Stahlabboss
- Geschlossener Schwerlastrotor, 4 Mahlbahntaschen, Materialbettring
- Geschlossener Schwerlastrotor, 4 Mahlbahntaschen, Stahlabboss
- Offener Schuhtischrotor mit spitzem Amboss
- Offener Schuhtischrotor mit Stahlabboss

Bitte wenden Sie sich an Ihren Händler vor Ort, um die richtige Konfiguration für Ihre Anwendung zu wählen.

Durchsatzleistung

Bis zu 350 Tonnen pro Stunde*

Brecher

Terex® Prallbrecher mit vertikaler Welle (VSI) 2050 GD
Größe: 2050 GD

Aufgabeband

Aufgabeband mit variabler Geschwindigkeit
Übergurt- und Untergurt-Metallerkennungssystem
Breite: 1300 mm



XV350

Gewicht (ca.)	36.900 kg
Breite (Transport)	3 m
Länge (Transport)	15,45 m
Höhe (Transport) mit klappbaren Trichterverlängerungen	3,85 m
Breite (Betrieb)	3,85 m
Länge (Betrieb)	15,6 m
Höhe (Betrieb)	4,6 m



*Je nach Anwendung
Es sind Motoren verfügbar, die die US EPA- und EU-Normen für Dieselmotoren von Geländefahrzeugen erfüllen. Informationen zu möglichen Zertifizierungen erhalten Sie von Ihrem Händler (d. h. Tier 3/Stufe 3A, Tier 4/Stufe 3B, Tier 4F/Stufe 4).

Produktförderband

Breite: 1000 mm
Abwurfhöhe: 3,4 m
Staubbindung

Raupenfahrwerk

Breite: 500 mm

Trichter

Verschleißfester Aufgabetrichter
Länge: 3,5 m
Breite: 2,8 m
Kapazität: 7 m³

Antriebseinheit

Tier 3/Stufe 3A:
CAT C13 ACERT-Motor mit 440 PS (328 kW)
Fassungsvermögen des Kraftstofftanks: 1000 l

