

TRAKPACTOR 320SR

Der Trakpactor 320SR ist ein horizontaler Prallbrecher mittlerer Größe, der über wesentliche Neuerungen verfügt und so Nutzern einen ausgezeichneten Zerkleinerungsgrad sowie eine gleichmäßige Kornform bietet. Er ist für den Einsatz im Tagebau und Steinbruch sowie für die Verarbeitung von Recyclingmaterialien vorgesehen.

Die Anlage lässt sich in den anspruchsvollsten Umgebungen einsetzen, schnell aufstellen und zeichnet sich durch ein kraftstoffsparendes Direkttriebssystem und einen hohen Durchsatz mit bis zu 320 Tonnen/Stunde aus. Die Anlage bietet eine schnell abnehmbare Nachsieveinheit, sodass sich die Anlage in ein Trakpactor 320-Standardmodell umrüsten lässt. Ein weiteres herausragendes Merkmal ist das Rückführband, das zum Transport angehoben wird. Auf diese Weise besteht unter der Maschine mehr Bodenfreiheit, wenn sie am Arbeitsort bewegt und zum Transport beladen wird.

Merkmale und Vorteile

- Brechkammer: patentiertes hydraulisches Überlastschutz- und Spaltverstellungssystem
- Verschraubter Spaltrast mit 42 mm Stangenabstand
- Lastabhängige Steuerung zur Regelung der Aufbergeschwindigkeit
- Einstellung der Brecherdrehzahl durch bedienfreundliche SPS-Steuerung
- Modulares Förderband mit Funktion zum Anheben/Absenken für die Verarbeitung von armiertem Beton
- Wirtschaftlicher Betrieb durch kraftstoffsparendes Direkttriebssystem
- Patentiertes Nachsieb mit zwei Decks
- Schnell demontierbares Nachsieb zur Umrüstung in Trakpactor 320-Standardmodell
- Rückführband mit hydraulischer Anhebung zum Transport
- Hydraulisch unterstützte Brechspalteinstellung
- Prallbrechkammer mit Vier-Leisten-Rotor und Prallwerken

Optionen

- Pralleisten in Voll- oder Halbgröße aus Chrom-, Martensit-, Austenitstahl und Keramik
- Spaltrasteinsätze
- Unabhängiges hydraulisches Vorsieb mit hydraulisch klappbarem und verriegelbarem Trichter.
- Vorsiebkassetten – Lochplatte und Spaltrast
- Lochplattenoptionen
- Blindplatten/-matten zur Siebabweckung
- Maschensieb für Vorabsiebung
- Ein-/zweipoliger Magnet
- Bandwaage
- Betankungspumpe
- Hydraulisch angetriebene Wasserpumpe
- Funkfernsteuerung
- Beleuchtung
- Trichterverlängerungen
- Seitenband und verlängertes Seitenband
- Verlängertes Produktförderband
- Mahlbahn
- Hydraulisch einklappbares Mittelkornband
- Hydraulischer Überlastschutz

Anwendungen

- Gesprengter Fels
- Flusstein
- Bauschutt
- Gießereiabfall
- Aufbereitete Erze
- Aufbereitete Mineralien

TRAKPACTOR 320SR

Gewicht (ca.)	46.240 kg
(Vibrationsspaltrost)	48.600 kg
(Vorsieb)	
Breite (Transport)	3,1 m
Länge (Transport)	17,58 m
Höhe (Transport)	3,44 m
Breite (Betrieb)	5,82 m
mit Seitenband	
Länge (Betrieb)	17,22 m
Höhe (Betrieb)	4,7 m



*Je nach Anwendung
Es sind Motoren verfügbar, die die US EPA- und EU-Normen für Dieselmotoren von Geländefahrzeugen erfüllen. Informationen zu möglichen Zertifizierungen erhalten Sie von Ihrem Händler (d. h. Tier 3/Stufe 3A, Tier 4/Stufe 3B, Tier 4/Stufe 4).

