

# 1000SR

O Powerscreen® 1000SR foi construído com base no bem sucedido modelo 1000 Maxtrak e conta com um transportador de recirculação e uma pós-peneiragem de deck duplo para fornecer uma britagem completa e um processo de peneiragem em um único chassi. A máquina é projetada para aplicações de alimentação direta sem pré-peneiragem na rocha limpa. Ele possui um britador de cone Automax® que fornece excelente redução e cubacidade de produto para produção de agregado de alta qualidade e material de sub-base. Os recursos de liberação hidráulica foram projetados para que qualquer material não britável que entre na câmara possa passar com segurança. Adequado para aplicações secundárias e terciárias, o 1000SR pode produzir até três produtos finais quando o material retido no primeiro deck já seja produto final sem a necessidade de voltar ao britador de cone, fechando o circuito.

**Características e benefícios**

- A renomada tecnologia Automax® para britadores
- Aceita limpeza total na alimentação
- Excelente formato de produto
- Alta taxa de redução
- Controle do nível da caixa de alimentação em cone para alimentação contínua
- Regulagem hidráulica do britador de cone
- Alívio hidráulico
- Chassis e estrutura das esteiras de alta resistência
- Detector de metais
- Sistema de pulverizadores de supressão do pó
- Operação econômica com sistema de acionamento direto e consumo de combustível altamente eficiente
- Pós-peneiragem de deck duplo patenteada.
- Adequado para recirculação de material de grandes dimensões

**Opções**

- Côncavos: extra grosso, grosso, médio e Autosand®
- Excêntrico curto
- Placas de extensão da tremonha de alimentação
- Balança na correia do transportador de produtos
- Bomba elétrica de reabastecimento
- Bomba hidráulica
- Controle remoto por rádio
- Bomba de reabastecimento de ureia
- Transportador adicional de estocagem em pilha para produtos de tamanho médio

**Aplicações**

- Areia e cascalho
- Rocha de detonação
- Pedregulho de riacho
- Resíduos de construções e demolições
- Resíduo de fundição
- Minérios processados
- Minerais processados

**1000SR**

Peso (Est)	39.645 kg (87.391 lb.)
Largura de transporte	3,1 m (10'2")
Comprimento de transporte	16,9 m (55'5")
Altura de transporte	3,45 m (11'4")
Largura de trabalho	3,1 m (10'2")
Comprimento de operação	16,9 m (55'5")
Altura de operação	4,85 m (15'11")



\*Depende da aplicação  
Os motores disponíveis são certificados pelos padrões de emissão de diesel para veículos fora de estrada da US EPA e da União Europeia. Converse com seu representante sobre as opções de certificação possíveis (ou seja, Tier 3/Estágio 3A, Tier 4/Estágio3B, Tier 4F / Estágio 4).

**Potencial de saída**

Até 230 tph (253 US tph)\*

**Transportador de finos**

Largura: 1400 mm (55")  
Altura de descarga: 3 m (9'10")  
Supressão de poeira

**Transportador de produtos**

Largura: 800 mm (32")

**Britador**

Britador de cone Automax® com projeto de rolamento total  
Tamanho (diâmetro de cabeça): 1000 mm (39")  
Padrão côncavo: médio grosso  
Min CSS: 18 mm (0,7")\*  
Máx CSS: 36 mm (1,4")\*

**Transportador de recirculação**

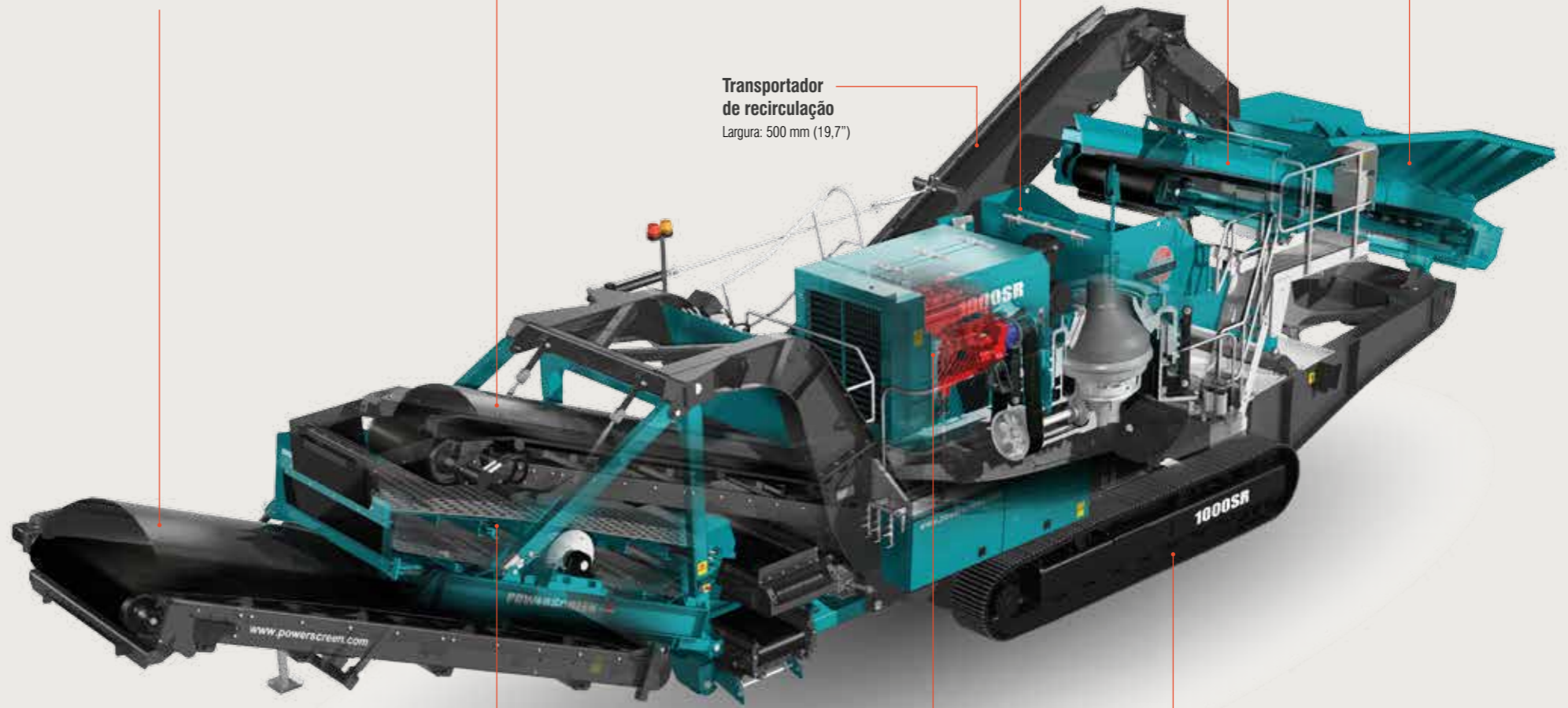
Largura: 500 mm (19,7")

**Transportador do alimentador**

Largura: 1000 mm (39")  
Detector de metais sob e sobre a correia

**Tremonha**

Tremonha de alimentação resistente ao desgaste com barras de impacto  
Comprimento: 3,38 m (11'1")  
Largura: 2,5 m (8'2")  
Capacidade: 4,4 m³ (5,8 yds³)



**Pós-peneiragem**

Caixa de peneiras de 2 decks  
Comprimento: 3,35 m (11')  
Largura: 1,525 m (5')

**Unidade de força**

Tier 3/Estágio 3A:  
CAT C9 ACERT 261kW (350hp)  
Capacidade do tanque de combustível:  
552 L (137 US Gal)  
Tier 4F/Estágio 4:  
Scania DC9 83A 257kW (350hp)  
Capacidade do tanque de combustível:  
650 L (171 US Gal)

**Trilhos**

Largura: 400 mm (15,7")

