

# 1500 MAXTRAK

Il modello Powerscreen® 1500 Maxtrak è uno dei frantoi a cono mobili più grandi sul mercato. Progettato specificatamente per imprese di grandi dimensioni, l'impianto può essere alimentato con i materiali provenienti da un frantoio primario ed è stato sviluppato per gli operatori che lavorano grandi volumi di materiali.

Il frantoio a cono Powerscreen® 1500 Automax® offre protezione da sovraccarico idraulico, produttività elevata, eccellente cubicità del prodotto e ottima riduzione dei materiali.

## Caratteristiche e vantaggi

- Nota tecnologia di frantumazione Automax®
- Materiali di forma eccellente
- Alimentazione con materiali puliti
- Ottima riduzione dei materiali
- Modulo di alimentazione a cono con controllo di livello per un'alimentazione regolare
- Frantoio a regolazione idraulica
- Protezione da sovraccarico del cono
- Telaio e armatura dei cingoli per impiego gravoso
- Grande tramoggia di alimentazione con laterali a ripiegamento, rivestimenti antiusura e modulo di frantumazione
- Il nastro di alimentazione è ripiegabile per la manutenzione e rimovibile per il trasporto
- Rilevatore di metalli con dispositivo di scarico dei materiali contaminati
- Sistema di abbattimento della polvere
- Pompa di rifornimento elettrica
- Impianto di illuminazione
- Intuitivo sistema di controllo con PLC
- Funzionamento economico con trasmissione diretta tramite frizione in bagno d'olio ad elevato risparmio di carburante
- Dotato del sistema Powerscreen Pulse Telematics

## Opzioni

- Campana per fini
  - Nastro del prodotto con bilancia
  - Pompa dell'acqua idraulica
  - Radiocomando
  - Telecamera sul frantoio con display sul quadro di comando
- Nastro di alimentazione trasportato separatamente.  
Peso 12.000 kg (26.460 lb)

## Applicazioni

- Sabbia e ghiaia
- Roccia brillata
- Roccia di fiume
- Materiali di risulta di costruzioni e demolizioni
- Scorie di fonderia
- Minerali metallici lavorati
- Minerali lavorati

## Produzione oraria

Fino a 950 t/h (1.047 t/h USA)\*

## Nastro del prodotto

Larghezza: 1400 mm (55")  
Altezza di scarico: 4,65 m (15'3")  
Sistema antipolvere

## Frantoio

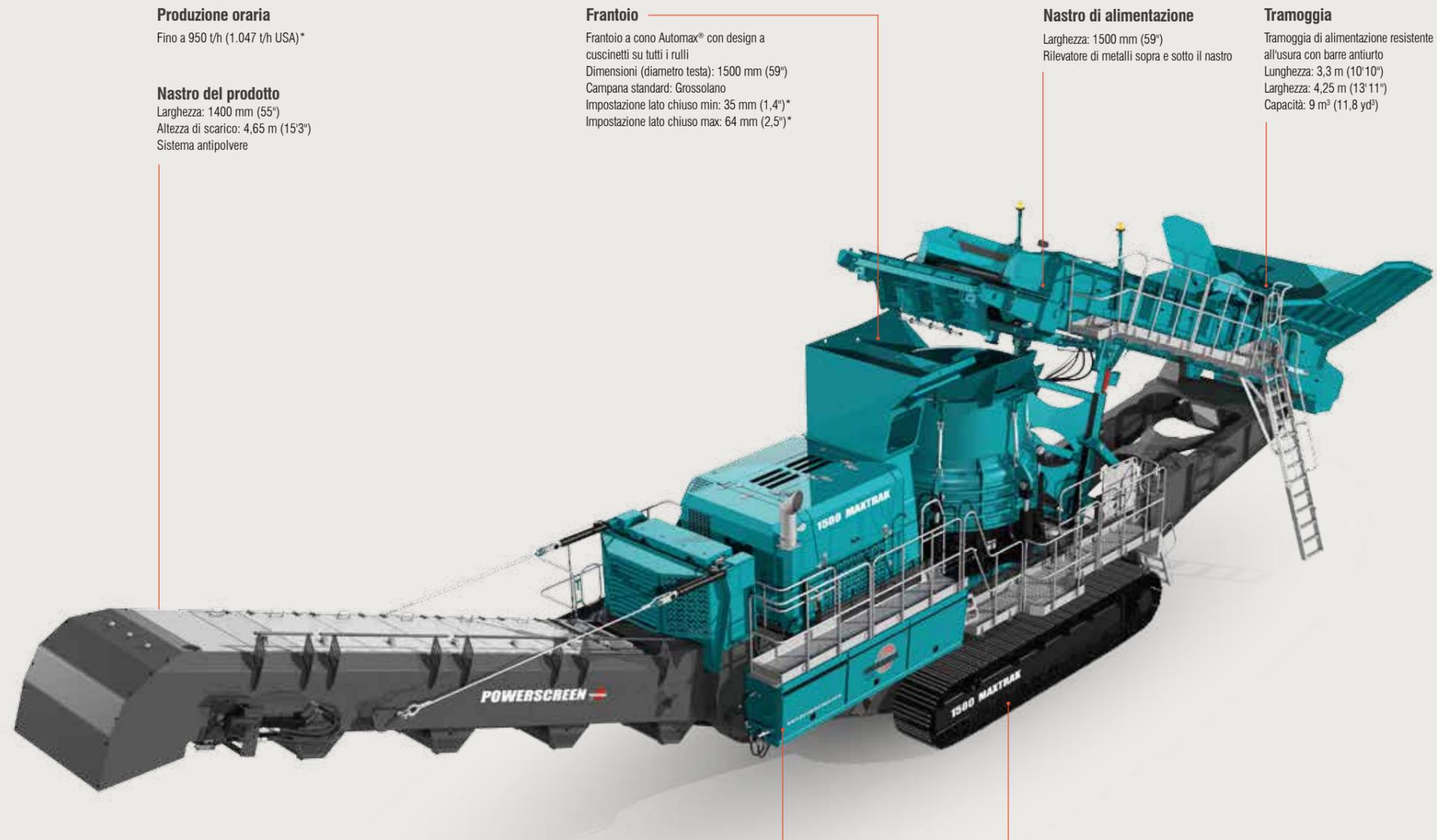
Frantoio a cono Automax® con design a cuscinetti su tutti i rulli  
Dimensioni (diametro testa): 1500 mm (59")  
Campana standard: Grossolano  
Impostazione lato chiuso min: 35 mm (1,4")\*  
Impostazione lato chiuso max: 64 mm (2,5")\*

## Nastro di alimentazione

Larghezza: 1500 mm (59")  
Rilevatore di metalli sopra e sotto il nastro

## Tramoggia

Tramoggia di alimentazione resistente all'usura con barre antiurto  
Lunghezza: 3,3 m (10'10")  
Larghezza: 4,25 m (13'11")  
Capacità: 9 m³ (11,8 yd³)



## 1500 MAXTRAK

Peso (stim.)	89.000 kg (196.211 lb)
Larghezza (trasporto)	3,5 m (11'6")
Lunghezza (trasporto)	22 m (72'6")
Altezza (trasporto)	3,85 m (12'8")
Larghezza di lavoro	5,1 m (16'9")
Lunghezza (lavoro)	23,9 m (79'9")
Altezza (lavoro)	6,2 m (20'8")



\*Dipende dall'applicazione

Sono disponibili motori certificati secondo le norme UE e del Ministero dell'ambiente statunitense sulle emissioni dei motori diesel fuori strada. Per le possibili certificazioni (ovvero Tier 3/Stage 3A, Tier 4/Stage 3B, Tier 4F/Stage 4) interpellare il concessionario.

## Centralina di comando

Tier 3/Stage 3A:  
CAT C18 ACERT 470 kW (630 CV)  
Capacità serbatoio carburante:  
1000 l (264 Gal USA)

Sono disponibili motori conformi ai regolamenti sulle emissioni EPA USA secondo CFR 1039.625 e le disposizioni UE sulla flessibilità della direttiva 97/68/CE

## Cingoli

Larghezza: 600 mm (24")